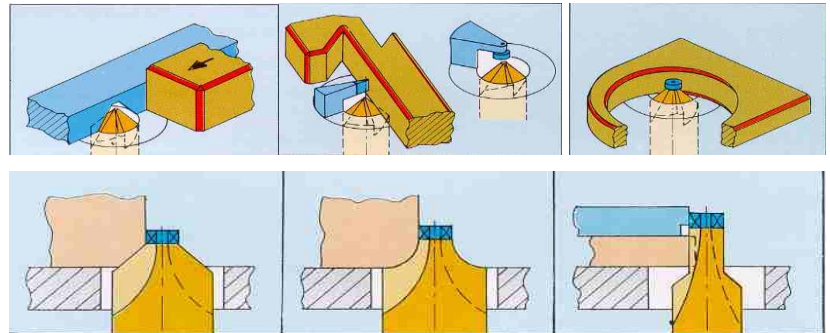


# Universal-Kontur-Entgratmaschinen ASO 600 A für präzise, definierte Fasen

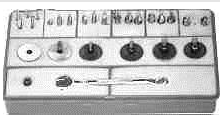


## ASO 600 A

Kantenbrechen    Kantenrunden    Kopierfräsen

Typ ASO 600 A			
Fasenhöhe, stufenlos	[mm]	0 – 3,0	<ul style="list-style-type: none"> <li>• präzise</li> <li>• ratterfrei</li> <li>• leise</li> <li>• für Serie</li> <li>• mit Absaugvorrichtung</li> </ul>
Fräser - Durchmesser	[mm]	6 / 8 / 10	
Motor 230 V	[kW]	0,25 (50 Hz)	
-Drehzahl	[U/min]	17.000	
Spindeltrieb		indirekt über Riemen	
L x B x H	[mm]	280 x 300 x 205	
Gewicht	[kg]	22	
Bestelldaten:	Art-Nr.		€/Stk.
kpl. mit Lineal, Einsatzring, Steck-/Gabel-Schlüssel	<b>KAFR6000</b>		<b>2.222,00</b>
Prismenaufsatz	KAFR6005		280,00
Schiebeschlitten, Hub 300mm	36916		655,00

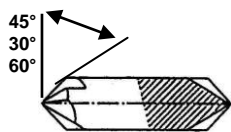
### Zubehör:



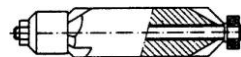
Bezeichnung	Art-Nr.		€/Stk.
<b>Fräsersatz mit</b>	10365	10-tlg.	350,00
Führungsfinger und Gabelschlüssel SW 3/3,5	<b>10400</b>	<b>16-tlg.</b>	<b>530,00</b>
im Koffer	10367	24-tlg.	870,00
Gabelschlüssel SW 3 / 3,5	23069		3,20
Gabelschlüssel SW 17	32023		2,05

### Hartmetall -

### Fräser 6 mm + 8 mm



<b>6 mm beidseitig, 45° spitz</b>	<b>VHMF0001</b>		<b>28,00</b>
6 mm beidseitig, 45°, spitz, z=4	VHMF0004		31,00
6 mm einseitig, 45° spitz – Vielzahn, für Laserteile	VHMF0007		15,00
6 mm einseitig, 45° stumpf, Z= 1 Diamant, für Acryl	VHMF0008		96,00
6 mm einseitig, 45° spitz, diamantbelegt, f. gehärt. Wkst	VHMF0009		30,00
6 mm beidseitig, 30°, spitz	VHMF0002		39,00
6 mm beidseitig, 45°, spitz, beschichtet	36743		44,00
<b>6 mm beidseitig, 45° mit R 1,5 + FZ fest 2,0 mm</b>	<b>VHMF0012</b>		<b>44,00</b>
<b>6 mm beidseitig, 45° mit FZ fest 2,0 mm</b>	<b>VHMF0137</b>		<b>37,00</b>
6 mm beidseitig, 45° mit FZ 2,6 mm	VHMF0026		45,00
6 mm beidseitig, 45° Zapfen 2,6 /Bo. 1,7, z=10	18100		90,00
6 mm beidseitig, 45° mit Bohrung, für FK4	10374		32,00
6 mm beidseitig, 45° mit Bohrung, für FK 3+4	VHMF0005		38,00
6 mm beidseitig, 45° mit Bo., Z=4 TINAL, f. harte Werkst.	VHMF0006		48,00
6 mm beidseitig, 45° mit Bo., Z=5 TINAL, f. harte Werkst	29113		58,00
6 mm beidseitig, 45° mit FK4,0 mm, Z=26 besch.f. Laser	VHMF0010		90,00
6 mm beidseitig, 45° mit FK 3,0 mm	VHMF0013		52,00
<b>6 mm beidseitig, 45° mit FK 4,0 mm</b>	<b>VHMF0014</b>		<b>52,00</b>
6 mm beidseitig, 45° mit FK 4,0 mm für dünne Bleche	VHMF0021		56,00
6 mm beidseitig, 60° mit Bo. TINAL	41187		48,00
8 mm beidseitig, 45° mit Bo. 1,5	37083		47,00
8 mm beidseitig, 45° mit FK 5,0	21379 S		86,00
6 mm beidseitig mit Radius 0,5 und FK4, für Bleche	VHMF0022		89,00
6 mm beidseitig mit Radius 1,0 und FK4, für Bleche	VHMF0023		89,00
8 mm beidseitig mit Radius 1,5 und FK4, für Bleche	31299 S		108,00
8 mm beidseitig mit Radius 2,0 und FK4, für Bleche	31358 S		108,00



<b>für Prisma</b>	8x25x64mm	HSC, Eckradius R 0,5mm, Z=4	31384	40,00
-------------------	-----------	-----------------------------	-------	-------

Zubehör:	Bezeichnung	Art-Nr.	€/Stk.	
<b>Hartmetall - Fräser 10 mm :</b>				
	10 mm, Schaft 6 mm	VHMF0101	38,50	
	10 mm, Schaft 6mm, 45°, mit Bohrung 1,5 mm	VHMF0102	42,50	
	<b>10 mm, Schaft 6 mm 45°, mit Bohrung 1,5 mm, für ALU/St, spiralverz.</b>	<b>VHMF0103</b>	<b>50,00</b>	
	10 mm, Schaft 6 mm 30°, mit Bohrung 1,5 mm, für ALU/St, spiralverz.	VHMF0104	62,00	
	10 mm, Schaft 6 mm 20°, mit Bohrung 1,5 mm, für ALU/St, spiralverz.	VHMF0105	62,00	
	10 mm, Schaft 6 mm 45°, mit Bohrung 1,5 mm, für VA, spiralverz., TINAL	VHMF0106	60,00	
	10 mm, Schaft 6 mm 45°, mit FK 4,0 mm, für ALU, spiralverz.	VHMF0107	70,00	
	10 mm, Schaft 6 mm 45°, mit FK 4,0 mm, für Werkzeugstahl, Z=6, TINAL	VHMF0108	80,00	
	10 mm, Schaft 6mm, 45°, mit FK 4,0 mm	VHMF0109	61,50	
	<b>10 mm, Schaft 6mm, 45°, mit FK 5,0 mm</b>	<b>VHMF0110</b>	<b>64,00</b>	
	10 mm, Schaft 6mm, 45°, mit FK 4,0 mm für dünne Bleche	VHMF0111	69,00	
	10 mm, Schaft 6mm, 45°, mit FK 5,0 mm, Z=20 für gehärtete Werkst.	VHMF0112	138,00	
	10 mm, Schaft 6mm, mit Radius 0,5 + FK 5,0 mm	VHMF0113	74,50	
	10 mm, Schaft 6mm, mit Radius 1,0 + FK 5,0 mm	VHMF0114	74,50	
	10 mm, Schaft 6mm, mit Radius 1,5 + FK 5,0 mm	VHMF0115	77,00	
	10 mm, Schaft 6mm, mit Radius 2,0 + FK 5,0 mm	VHMF0116	77,00	
	10 mm, Schaft 6mm, mit Radius 2,5 + FK 5,0 mm	VHMF0117	79,50	
	10 mm, Schaft 6mm, mit Radius 3,0 + FK 4,0 mm	VHMF0118	79,50	
<b>für ALU + Kunststoff :</b>	22 mm, Schaft 8mm, mit Radius 3,0 + FK 16 mm	VHMF0119	58,00	
	26 mm, Schaft 8mm, mit Radius 5,0 + FK 16 mm	VHMF0120	58,00	
	mit Radius 6,3 + FK 16 mm	VHMF0121	60,00	
	<b>Führungswelle für Fräser 6 mm:</b>	FZ 2,6 mm mit Mutter	VHMF0122	9,50
	<b>für Fräser 6 + 10 mm</b>	FK 3,0 mm mit Mutter	VHMF0123	20,50
		<b>FK 4,0 mm mit Mutter</b>	<b>VHMF0124</b>	<b>20,50</b>
		<b>FK 4,0 mm mit Mutter, für dünne Bleche</b>	<b>VHMF0125</b>	<b>20,50</b>
		<b>FK 5,0 mm mit Mutter</b>	<b>VHMF0126</b>	<b>20,50</b>
		<b>für Wälzfräser</b>	FK 5,0 mm mit Mutter	VHMF0127
<p>Finger 0</p> <p>Finger 2, 3, 4</p> <p>Finger 4 V</p>	<b>Führungsmittel für Fräser 6 + 10 mm:</b>	<b>Führungsfinger 0, mit gehärteter Spitze, für Kantenbruch bis in die scharfe Ecke</b>	<b>VHMF0128</b>	<b>88,00</b>
		Führungsfinger 2, mit FK 4 mm, Bo. 7mm	VHMF0129	82,00
		<b>Führungsfinger 3, mit FK 6 mm, Bo. 11mm</b>	<b>VHMF0130</b>	<b>85,00</b>
		Führungsfinger 4, mit FK 8 mm, Bo. 11mm	VHMF0131	87,00
		verst.Führungsfinger 4V, mit FK 4mm, Bo. 11mm	VHMF0132	113,00
		für Führungsfinger 3: Ersatz-FK 6 mm	VHMF0133	23,00
		für Führungsfinger 4: Ersatz-FK 8 mm	VHMF0134	28,00
		<b>Einsatzring D 30 x 11 mm, Bo 11mm</b>	<b>VHMF0135</b>	<b>18,00</b>
		Einsatzring D 30 x 8 mm, Bo 8mm	VHMF0136	18,00
	<b>Absaugung:</b>			
10 l Behältervolumen, 230V, 50Hz	2,5 m Saugschlauch	24366	166,70	
38 l Behältervolumen,	3 m Saugschlauch mit Einschaltautomatik, S. 17	30770	619,00	
<b>Ersatzteile :</b>				
zu ASO 600A	ab Masch-Nr.1001	Spannzange 6,0 mm	VHMF0030	20,00
		Spannzange 8,0 mm	VHMF0028	20,00
		Satz a 2 Stück Antriebsriemen	KAFR6003	28,60
		Riemen lang / Riemen kurz	27696 / 27695	15,00
		Führungslinial für Fasfräser	10414	145,00
		Führungslinial für Radiusfräser	10822	125,00

FZ= Führungszapfen, FK= Führungskugellager, R= Radius // alle Fräser mit Schaft 6mm sind für Stahl, leg. Stahl, Guß, Kunststoff, Buntmetall